Cite No. 4

09日本国特許庁

の特許出顧公開

公開特許公報

昭52-131684

60 Int. Cl², A 61 M 5/00 A 61 M 5/20

即特

雖別配号

94 A 51

庁内整理番号 6829—54

6829 - 54

❸公開 昭和52年(1977)11月4日

発明の数 4 響管額求 未請求

(全 9 頁)

匈中間的冷療処置方法および自動的注射装置

爾 昭52-47279

②出 願 昭52(1977) 4月23日

優先権主張 @1976年4月23日®フランス国

@7612126

の発 明 者 ミシエル・ルイ・ポール・ピス トル フランス国7501.6パリ市ブール

バル・シユシユ87

砂出 顔 人 ミシエル・ルイ・ボール・ピス

トル

フランス国75016パリ市ブール

パル・シュシェ67

砂代 理 人 弁理士 湯浅恭三 外2名

男 組 見

1. (船明の名称)

中間的希徴処理方法をよび 自動的注射接限

2. (特許請求の範囲)

- ()) 自動的装録を使用して思数の注射を処置さるべき皮膚のある区域に行い、前配住射を1ストロークずつ行う如くするととを呼吸とする中間的治療処理方法。
- (2) 自動的機能を使用して複数の注射を処據さるべき政府のある係域に行い、前配液射を一速の連続的ストロークによって行う如くすることを特徴とする中側的治療処備方法。
- (3) 前記(1)又は(2)のいずれかによる方法において、単一の注射針を終えた在別器を含む英葉を似思して、放出射器に収容された物質の調節可能に予め定めた量を1ストロックずつ部分的に掛出するがくして1つの時に単一の注射のみが行われる如くすることを軽度とする前記方法。
 - (4) 的記録による方法において、的記録分的研

出が一連の連続的メトロークによつて行われるが くするととを経験とする前配方法。

- (5) 前配(3)による方法において前配用一の法針が注射器に収容された物質の連続的な部分的排出によって行われる如くすることを特徴とする前記方法。
- (6) 前記(1)又は(3)のいずれかによる方法において多数型注射針を具えた英値を使用するととによって同時に複数の注射が行われる如くすることを特徴とする財配方法。
- (f) 前部(2) による方法において処置さるべき皮膚の区域が予め処数物質で表され、注射器からの処置物質の排出を伴うことなく連続的一張のストロータによつで姿を削しが行われる如くするととを特殊とする前記方法。
- (8) 実質上ピストル類似の形状を持つフレー上と、依射器本体と採射器ピストンと単一の比射的とを含む現外可能の注射器と、設定射荷を扭折して的配フレートに支持された結射器タレードルと、 外別のレードルと征射器とを含む程文体を使促進

物門 期52-131684(2)

助せしめ且つ前記法別器ピストンを作動せしめる 取動装置と、少くとも1つの注射を開始せしめる ため郡勐装成の少くとも一部を作励せしめる何え ピトリガの如き事動的始勤機能を含むことを特依 とする、1ストロータずつの作動を行り自動的法 対政性。

(9) 突貫上ピストル類似の形状を持つフレームと、注射環本体と注射符ピストンと単一の注射針とを含む取外可能の注射器と、放注射器を規律して前配フレームに支持された注射器クレードルと、前配クレードルと注射器とを含む組立体を在模理がしめまつ前記注射器ピストンを作動せしめる配動性限と、少くとも1つの注射を開始せしめるため物をはトリガの如きが動的始動機能とを含むことを特徴とする、連続的一連のストロークによって作動する自動的注射機能。

60 前配例又は190のアカかによるほ対数銀に かいて、前記郵助装置が前記以立体を往復運動的 に作動せしめる第1の郵助製造と活射器ピストン 変数 体とする前記在討禁機。

00 前記(II)~00のいずれかれよる注射競魔において、前配収施設備が電景的、機械的、電磁的又は記気形的のものとなされていることを特殊とす。 る能記律射鉄盤。

07 制配(B),19),100のデルかによる注射装置において、削配注射路をよびクレードル組立体に 位置運動を与え及び注射器ピストンに注射器本体 内への内方運動を与える駅動機能が、理算器ピストンに支持されて注射状態に対応する前進位でに 何つて前配租立体を直線運動的に駆動し、つぎに 物配ピストンのみを駆動する可動部材に連続されて た電磁行を含み、前配クレードルをフレームに関係的 な運動を制限する制止機能が設けられ、さらに前 定租立体を接方提帰位置に弾性的に積層せしめる 鉄能が設けられていることを整数とする前配注射 装置。

(18) 前記40,400のずれかによる注射鉄縦において、クレードルをフレーム上に集内する鉄道と、

フレース 化関係的な物 肥胖 立体の運動を 開酸する 制止鉄像 と前形用 立体を 後方模像 体質に 解性的に 模像 せしめる設置が設けられ、 解 1 の駆動機能が 注射状態に対応する 前地位置に 新配組 立体を 高級 運動的 化 原動する 如く 健心を 作跡 むしめる 解阻 石 とな合み、 第 2 の 影動線健が ねじ及びナット 保物 によって 注射器 ピストンに 支持された 可動部材に 遂納 された 電気モータを 合み、 試可動部材が ねじ 及びナット 伝動のナット 部分として 標底 されて、 動配組 立体 が 前進位 速き 下湿動して 制止 使愛 と 投 放し た後に ピストンを 法 対 路水体 に 関係的 に 最内 方位 限に 向って 直線 運動 的 に 配動可能と なされて いることを 特徴とする 静配 注射 誤 原。

19 前記60,00,00のいずれかによる独射経常にないて、前記注射器かよびタレードル国立体の前遊遊動の終端にないて作動をしめられて第2の駆動遊程の作組を始死をしめる電気探点が設けられていることを特徴とする前記注射掛像。

09 前記(8)~04のいずれかによる法財使軍にかいて、ショッパ常務を前記戦動能費に供給する発

展が設けられて、在射線かよびクレードル組立体 に高温の転換運動器位を与えることにより一選の 基礎的音封を行うことを可能としていることを特 数としている前配注射製賞。

10日 前部(8)、00~05のいずれかによる性財際際にないて、住民部ピストンが役別借本体内において他内方位後に向づて直線運動する長さを予め調節する設定が設けられ、予め定めた量の処性物質の部分的排出が1×トロークがに行われるようになされているととを特殊とする前記性別級機。

切 前配的~的のいずれかによる法針装置にかいて、一流が往射器か上びクレードル私立体に対抗する前記制止装置に取付けられ他端が前記行動器か上びクレードル私立体の移動運動の経端にかいて作動としめられて前記制止結構の表質に改けられた提点架子に当無せしめられるようになされた可提供の全国庁を含む、磁気探点が設けられていることを特徴とする新記律制装置。

08 的部は一個のいずれかれよる注射装度に会いて、的記載数石にはこの独對鉄匠の操作者が例

钟度 5352-131684(8)

えないりガを押下げる時の如く手頭的始期数値を作動せしめている間は引きコメいて確認環境が供給され、とれてよつて確分が削起すストロークずつの作動によつて行われる如くなされているととを特徴とする前配性射機機。

3 (発頻の詳細な観明)

本発明は中間的治療(Besto Theraputio)処 振力法に関する。さらに本発明に該方法を当行する を注射機能に関してかり、設定射機能は1つずつ のストローク値、すなわちは射を1つずつつとつ とに又は一選の連続的なストロークによつで行い 係る自動的注射性観を構成する。すなわち複数の 脳次的な注射を任意所載の速度で行い得る無くし た自動的注射技能化階している。

制造方法および模様は中間的治療の分野におけるギャップを掴めるものであり、この分野において利用可能の方法および、英程として人又は動物の体内に医学的物質を導入し得るものとして例えば、変数の同時的な小体の告射を行い、又は皮膚の所限の面積医療に多数の先端部でなわる針を押してむ多数の復居な傷を作るものがある。

本発明による装配は存化つぎの目的を達成するために使用される。

- (1) 注射を1メトロークプロスは連続的な一選のストロークで任意の速度で行うことによのて中期的治療処理を行う。
- (2) 公別範圍を自動化する。
- (3) 高速で操作が簡単で、多数の従来方法で必要とされた工程、何えば物定の注射器をつぎの処理に使用するために必要とされる抗能、取外し、段阻等の労力を必禁とし、従つて原介な処理を省略する。

本発明による池壁な利点はつぎのとおりである。

- (1) 多数の活動を皮膚の所定の面積区域に響し く無い時間で行い物、健力で防一数の処難物質が 効果的に使用可能であり、一回又は数回の大量の 作利を行う場合に比して良好な結果が得られる。
- 回 自動化とするととにより、及び圧射器を使用使に取扱いて新しい性射器を取付ける模型(例をは望せしくはブラスチンク制で安価な他い来で使用なよりを設けることにより、高速で 操作が簡単である。

本発明による中間的治療処理方法は、多数の注 好を処職さるべき以前の前定の国鉄区域に「ストロータブロ、又は一連の連続的ストロークによつ て行うととによつて遂行することを特徴とする。

本房間の方法によれば単一の注射を単一の注射 対を異点は1つの試制器を有する装置を使用して 放性射器から調節可能の予め定めた最の処理物質 会1メトロークする、又は1速の迷療するメトロ 一クによるて部分的排析を行うようにするととも でき、又は成性射器に含まれた処理物質の一部又 は念部を選択的に排出することもでき、又は別談として多数の注射針を異えた多数の注射数異を設けることによつて多数の注射を行うようにしてもよく、又はさらに別法として処理さるべき皮膚に処理物質を強り一連の迷線的な迅速なストゥークによって注射針又は別意物質の注射を行わない針を使用して孔多針を行うとともできる。

本祭明による自動的社会集団は、選ましくほどメトル又は超統形のフレームと、競生しくは収外可能であつて社別群本体と注別間ピストンと単一の注射針又は液数の注射針を具えた複数注射器とを含む注射器と、前配フレームに支持されて圧射器を扣持する性射器タレードルと、范射器およびタレードル観立体又は注射針のみ又は注射器を具えている多性射殺像のいずれかを代提漏動せしめる如く一方において作動すると共に、他方にかいて注射器ピストン又は繋ビストン上に支持される可動部材を作動せしめる駆動政策と、例えば駆動整理の一郎又は全部を抑めてしめるトリカ政健等の難く少くとも一つの法針を開始せしめるトリカ政健等の難く少くとも一つの法針を開始せしめる手の政政等

既とを含んでいる。

コストロータずつの作動および一選のストロータによる作動の両者の場合においてそれぞれ深針サイタル電報行することが必要であるととは恐怖されよう。各定时サイタルは

四 性射器の前涨減難を行わしめて休止位置に かいては安全装置例をは保護板に関係的に後方に 位置決めされる注射針(単数又は複数)を開き、 無法射針が皮膚を貫通することを可能とする如く 前進激動を与えること。

回 総制器率体内に向う押しと今運動を選射器 ピストンに行わせるととによつて処置物質の控射 を行い。その様に注射器の様温温跡を行わしめる こと。(ピストンを採射器に相対的に変位せしめ ないで行う)

40 又は直接化、上記の後退進物を前述した一 速のストロークによる作動間に注射を伴うことな く行う。

本語的の無主しい無確例において、注射器本体とものクレードルと保証針とによつで構成される

ル民任程漢動を行わせほのピストンを注射器内に 影動する駆動装置が、一方では、ピストン作支持 された可動部材に連結された競技を作物せしめて 放ビストンと注射器タレードル程立体を注射位配 に対応する削温位深に向つて生型的に駆動しつぎ にはクレードルをツレーム上に嵌内する低値と該 単立体のフレームに関係的な運動を制限する整備 とによつて前部ピストンのみを駆動するようにす る電磁石が設けられ、他方では、注射装置の作出 位置に対応する後級位置に組立体を解性的に提供 させる装置が設けられる。

本発明のさらに超ましい形態において在射機能は、タレードルなフレーム上に無円する製置と、
注射器タレードル製式体のフレームに関係的な影響を制限する耐止製造と、鉄道立体を提高機構で
個に原性的に復構される装置とを含み、第1の割り続置が注射位置に対応する制造位数に向つて注
射器タレードル視立体を直線線動的に関動する細
(財活(鉄売)を作動させる電程右を含み、第2の影動装置がねじ及びナット伝導によつて可動的

韓勝昭52-131684(4)

租立体が往復進動すなわち前端登透源動を行なう。

上述2つの運動を行わせる認動数据は任意公知の形式、例えば電気的、根板的、電磁的、空気医的なものとすることができる。 在解除ビストンを作動させる影動設備が延制針も作動させるようにすることは前述のようにこれらが性射器本体と共に運動する場合があるので者利である。

本発明の別の態保にかいて注射装置はクレードル及び注射器は立体を低級運動させる第1の駆動接触と抵射器とストン又はこれに作用する可動部材を作動させる第2の駆動接触とな合んでいる。
本発明のさらに別の創機にかいて決断にフレーム上に取引可能に感染され、それぞれの患者に別する処理があるととを可能とする。 渡つて作業は無用に複雑化するととを可能とする。 彼つて作業は無用に複雑化するととなく行われ、 例えばなさしくは経済的関ロからプラステンク数となされる無量活到声を使用して使用後に頻繁することができる。 本発明の領ましい形類にかいて注射器クレード

材に連結された電気モータを含み、そのナント的、 分がピストンを注射器クレードル観立体が削退位 程まで選集して制止位便に接触した様に注射器本 体内の最内力位配に向つて直移運動的に駆動する 可動物材を構成する。

さらに本気別の別の部保にかいて、1つ又は2 つのチョッパ電視を慰動装配に供給する転離が設 けられ、第1のチョッパ電流によつて一進の急速 なは耐か行われ、終電器の構造の確さを時間の問 数として最下クラフの上の平規部が注射をクレー ドル間文体の前準離離に対応し、終2のチョッパ 流流が与えられるときには使電機の強さを時間の 個数として最下グラン上の各平均部がピストンの 注射器本体内への内方道効に対応する如くなされている。本1のグランの平道部間の谷部は相立体 が焊性機構力によって行う機構運動に対心する。

水路的化少いで超動技能が電磁形式の場合体は 気ましくはフレーム内、例えばピストル又は無統 形のフレーム内化設けられ文はフレーム外に設け られて可無軸によつて連絡される。また水光明化 上れば戦争せ形式の駆動機能、例えば短母石の知 き難磁形式のものと例えばコレーム内又はクレー ム外化配置された協致モータの如き短鈕的機能と 組合せるとともできる。

本語時の上述かよびそれ以外の目的。効果密は 本語時の説はしい異雑例を例示的に示す磁付的面 を参照して説明する。

照1回に示す性射鉄環は例えば数字3として原すりとによって互に結合された2つのケーシング半部1a,1bから構成されるピストル形のフレーム1と導体5a,5bによって協力が供給される 職の石4ととれと共働してハンマ部月を形成する 監出部を見えた可動部材 / と共加運動する機芯(般気的食調が部分) 6とから取る駆動装備と、作射器 y とを含み、由射器 y の本体部分 P a が終本体部分を取着いて把持する例えばクタンプ 10a,10bによってタレードル(特別体) 1 1に連続され、類タレードル1 1は静比レール12上を滑動可能であって静止レール12上を消費

ハンマBが恐怖する在射器ピプトンタもと、図示 の加く注射到タロを有する注射へンドタロとを含 んている。本発病の収形例においてヘッド90の 代りに多数の小さい世別針を異名俗法別針には本 体タルから処職物質が供給されるようにした多数 形式の圧射器としてもよい。ピストン9bの発内 は依万プランシ21の関鍵切欠きを翼派するログ ド14mよつで且つ独付器本体のフランジ20m **連結されてビストンタDの後沿フタンジ21の孔** 21b会構造するロッドなど化よので与えられる。 フレーム 1 には中心乱る 4 なを省する閩部板 2 4 が处けられ、孔24aを注射針タロが其面してい 为。 針? & は正常時才なわち強射機器の不作動時 化过端部模240外距化四条的比缩涂于各级速位 世をとつている。機器はね25がその一緒で始形 报2.4.の内面と他間で注射岩木体9なの端部に接

クレーム1の上部すなわも両ケーシング半部に は語口26が設けられ、クランブ10×,100 で強めで注射器本体をクレードル11から収外し 粉明 652-131584(5)

11の前途運動を制限する観止経緯15か款けられ、前勤部は7を案内する常内ロッド14が磁芯6を案内する2つの案内リング半部15と共働し、トリガ27が設けられて減トリガを押すと環境接続が開じて電銀石4に電流が供給される。

海体5本、5 D、5 Cが外部供給コード 1 6 に 連結され、コード 1 6 は機略的に数字 1 7 として 水子間隔距に連結される。まらに注射装織には評 ポタン 17 の如き補助的操作部材が設けられて作 動時に関連する電子装備 1 B 条件動むしめる。電 子装置 1 日は公知の形式のもので電源 1 7 から供 給される販売をデョッパ電流に変えて、トリガ 27 が作動されたときにこれを電磁石に供給する。

サログパ軍能の収形の…例を構る図に示すが、 1は電能の強さ、もは秒で示す時間である。第3 関において各チョンパ電能の週期は約延秒である。

電磁石6と可動部材でとから成る程立体の様力 極退位程を制止部19を11Pbが決定する。注 射器9はフランジ20を異えた本体9をと、後方 フランジ21を具えて被フランジに可動部材での

た後に注射器タを全体として開口ともを通して取りてとどが可能となされ、注射器をその後の指標 処面のために新しい住射器と交換するとと全可能 とする。

第2額は案内鉄艦の影細を形す部分的断値関で あつてクレードル11は案内レール12から不時 に外れることがないようになされている。クレー ドル17をレール12から収外すためには端部板 24を取外し、レール12にねじごまれた制止部 13を収外した後にクレードル11を前方に積励 せしめてビストル形フレーム1の館身部から収外 す。

上述法射義律の作励はつどのとおりである。

第1回に京す休止位置において電磁石4を附参すると組立体6,7が最高6 医作用する電磁的既成力によつて右方に動く。原射器クレートル組立体9,11は向方すなわちが1四右方に動き、はね25が圧縮され、クレードル11の削縮部が削止部13に接触する。計19性そこで孔240を対通し端部板24の外函から換出し、端部材24

るようだする。

特間 昭52-131684(6)

を子心皮膚に接触せしめておくととにより針19 は皮膚を貫通して助風の保さまで多人する。独立 体も、1の引きつらく加速運動により、ピストン タカは抗制的水体タエ内に超距され、科タロを組 つてこの波度の構造的特性によって定さる概定の 低の処理物理が正計器本件タスから活りこまれて 伊射作弊が遮行される。トリガ27亿作用する圧 万が海外かれると電磁石4への跗影は軽ブし、復 婦はね25の力化よつて注射器本体9mを第1回 化示す初期惊慨的但册する。 单一の注射処理に対 応する病1の注射サイタルはどのようにして完了 される。新しい佐付サイクルがそこで開始される が、ピストンタもの初期位置は第1のサイクルの 開始時とは異つており、ピストンは注射器本体 90% 円に、第1のサイクル中に耕出された処理物質の 景に対応する長さだけ押しこまれている。

例えば数字13として示す制止部は位限調節を 可能とするものであつてもよく、これによつて注 別的本体Pなとクレードル11との移動原態を変 えるととを可能とする。このようにすることによ

えるととを可能とする。このよう化することによれ、ジケット 42 以人力コードの連結される。モータ4 1 の触4 3 が疾熱された歯垂4 4 が振2 の歯 水 4 5 とかみ合つてツローム 4 6 年回転駆励する。ウオーム 4 6 はれむひびナット 低面のねじ部分を構成し、タレードル3 6 に協定された装備 4 7 によって位置決め保持されている。ねじなびナット 伝動のナット部分を構成する可動部付 4 9 は注射 標5 1 のピストン5 0 に当経し、注射器5 1 の水 体 4 8 は 例えば クシンプ 5 2 によって取り可能だ クレードル3 6 に 固定されている。 原示実解例にないて住射器5 1 には単一の流射針5 3 が設けられて任射器5 1 には単一の流射針5 3 が設けられて任射器5 1 には単一の流射針5 3 が設けられてもよい)針3 3 はフレーム5 0 に設けられた 同口5 4 を 貫通しているが、第 4 図に示す休止位

促れおいて红針53の端部はフレーム50より外

万には炙出していない。

本税別の注射数算を基映的な一連の急速なストロークによつて作動せしめるためには操作者は最初に押ボタン 17'を押して関連する協衆的装置18 を開設者 4 の協認 回路 ボトリガ2 7 が押され 且つ押された状態に確認されると言に入れるようにする。チョッパ電流が協能 石 4 に供給され、所製の複数の控制から成る一連の注射サイクルが行われ

つて住射の深さを変えるととかできる。

第4 関の注射延促は無路的がは、例えばねじゅだよので観立でもればつで容易に分類可能となされた強を持つツレーム 3 0 を含む、導体 3 2 な 3 2 な に 立て グレードル 3 6 に 連結された 段 る 3 3 と 共 例 する 軍 母 石 3 1 を含む 第 1 の 那 熟 映像が め か ら た、 クレードル 3 6 は 契 5 図 に ぶ す 如 く クレーム 3 0 の 個 独 3 9 , 4 0 に 流 け た 紙 前 レール 3 8 内で 車 往 3 7 を 介して 退 助 す る。 頼 2 の 駆 放 級 は 取 け ら れ て お り、 そ の 他 気 モータ 4 1 は 辺 示 し な い 準 体 に よ つ て 入 カ ソ ケ ッ ト 4 2 に 連結さ

間に任法財約51とクレードル36とから成る秩立体(注封器クレードル製立体)を図示する後方 仮遇値観に問つて押付ける機能復帰設備58が設けられ、復帰設備58は被35とフレーム30と に適時される。注別80クレードル組立体36,51 の削減運動の経済にかいて作動せしめられて稀2 の駆動装置41の作動を開始させる電気接点も設けられている。この監気接点は可調性の金編片60 を含み、水偶片60の一端63は注射器クレードル料式体36,51に対抗する制止契限67に収付 はられ、個額62は租立体36.51の運動の終 増において作動せしめられて可能かる0条制止築 関において作動せしめられて可能かる0条制止築 関係するの疾病64に配属された概点63に当後と しめる。接点63は導体65ま;65日にこつで、 第2の影動装電41に連続される。

第1の駆動振躍31は導体32点、32b把上 コで少くとも1間の推射を開始せらめるための例 光は押ポタン型とりが英雄の加を手動鉄道に連結 されると共に入力ングント42にも連続されている。 Page 67 of 69

根据周至—131684(7)

注射器タレードル組立体36、51の係方復婚位置に向う運動は例えば調節ねじら7の如き機械的機能によつて網路可能に制限される。この注射後慢にはさらに超ましくは2つの値確を超地接受31、42に(第6因のダフスA、Bとして示す如く)動力を供給する公知の決定が設けられ、操作者がトリカらるを押下げ状態に接続し又は子め始めた時間の開保持することにより、紹動装置が確動する。別法としてチョンパ電能を第7関のグラフA、Bに示す如く駅が提高1、41に供給してもよく、一つだけのチョンパ電能を第7関のグラフAに示す如く駅が設置31、41に供給してもよく、一つだけのチョンパ電能を第7関のグラフAに示す如く供給設置31に供給してもよい。

型ましく社会対談談には、注射器ビストンがほ 射器本件48に関係的な最内方位無に向って注射 器が選動する直線運動距離を予め調節する整性が 般けられる。この調節整置はモータの回転運度を 調節し、又は一定速度で選転するモータの風転時 間を開節する。このような調節装置としては公知 のブログラム制御機械又は時間遅れ整理を含むる のとしてもよく、電鉄経点(モータ41を断とし 又は縦とする)を形成する調節可能の制止部を可 動部材49とクレードル56上に滑動可能の減失 された制止部57との間に設けてもよい。

上述法付款無はつぎのとおり作動する。

a) 1メトロータナンの作動

1) 逃艇的作物(郑6图)

トリガ63を押下げると直旋電流人が電鉄石31に供給されて往射器クレードルと組立体を助進方向(銀6図の矢印Aの方向)に直輸的に駆動し、根底体36.51は制止接置57に接触し、均隔片60は接点63を接とする。到53は所属の原注がけり間に除入する。モーメ41の人力開降が可接片60と接点63との接触によって閉じ、モータ41が作動し(時間で)ピストン50を注射器外体48に関係的にその最内方位最に向つて、可能運動的に変位せしめる。ピストン50の行方が向り減動によって注射器内に収答された処置物質の同定量が掛けられる。流射はトリガ66の押でけま止めるととにつて時間などがして続てし、

このとき城田石への入力は断となされる。弾性似情性は5名によつて注射器クレードル組立体36、51以前4辺の後退低機に位がし、可紹片62は物点63から離れて現気モーダへの入力は断となされる。トリガ66を将び押すことによつて第2の注射が行われるが、時間で1からた。まての総線時間は時間で1からではでとないのであり、共力を最の処置物質の注射が行われるが、時間で1からた。まて時間で1からではできる。するのでは100であるととができる。

1) 網筋可能化予必定めた量の注射

併射器ピストンの性別器本体に関係的な内方 に向う直線的移動距離を予め顕縮するため惟級石 にはトリカでもの作動を近予め定めた選択された 時間の個人力が供給される。

b) 連続的な一連のストロークによる作動

1) 使制を行わない場合

との場合を一月47は棚となされ、従つて缶 射器51のピストン50は可動部材49%よつで 作動せしめられない。妈親さるべき取唐の設備は 子め処置物質で機される。チョッパ気就を腐倒石 に第7回のグラフトに深す如く供給する。その問 期に滅る第一節むとするが、これによって信封器 クレードル組立体るる。5 7 注任復運動を行い、 注射針による多数回の失き刻しが注射を作わずに 行われる。

11) 注射を伴り場合

チョンパ電磁が解7回のグラフAに示す如く 電磁型に何名は随期的心物が(確7回にかいて物 か)で供給され、線点整盤60~63の作物によ つてキーク41に解7回のグラフBに示すチョン パ低流が供給される。その効果クレードル組立体 36,51の高速の性視測動が存射針を加る処理 物質の注射を伴つて行われる。 注射される処理物 質の量は消息を選ばたた如く注射器51のビス トン50の内方に向う運動の後を予め調節すると とによつて制御される。

上述本系明の各実施例においてフレーム30の形状、フレーム30円における駆動表現等の必然



は任意的なもので確定に定めるととができる。 始 フレーエ3日の上端には関ロが設けられて任制器 の交換を収益としている。

勿論本発明は上述実施例によつて限定されるものでない。とれは特許請求の範囲によつて限定されるものであり、その技術的同符品を含んでかり、 各種組合せが可能である。

4. (図面の簡単な説明)

第1関は一部を断回として形す本第四による自動的注射経緯の何函図。

第2回は注射器サエびクレードル組立体のため 案内破機を示す部分的断面図。

部3図は無1図に無付る電磁石に供給されるチョッパ電流の強さと時間の関係を示すグラン。

第4間は本路線の解2の実施例として示す症射 装備の期間図。

第5回は第4回の破V-Vに沿う断面図。

第4回は電磁石と電気を一タとに供給される道 視電機の強さと時間との関係をボすクラフ。

第7回は健康者と既気モータとに供用される策

类页 6月52—131684(B)

故の強さと時間との樹係を示すグラフ。

1,50……アレデュ 6,55……観恋

11,36……クレードル 13,57……制止姦欲

9.51……在射器。 9.6.18……注射器本体

4、51……组母指 7,49……可助部材

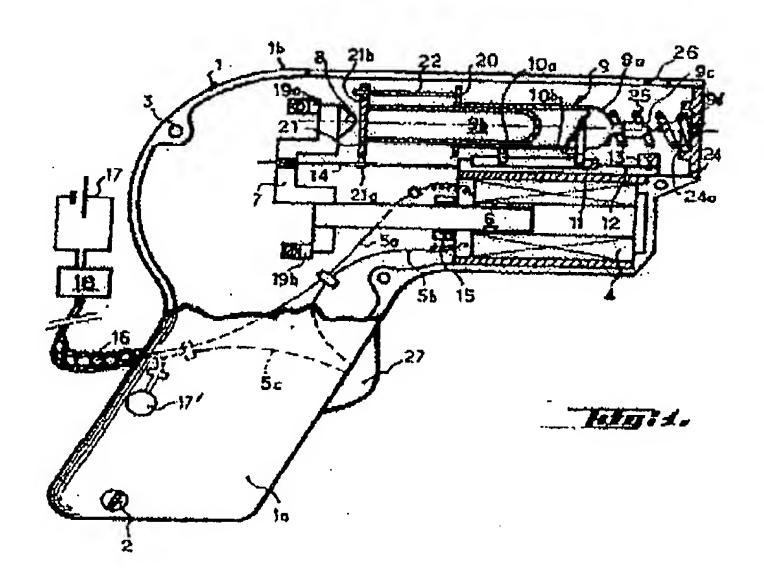
27,66……トリガ 90,50……注射器ビストン

90,53……这斜斜

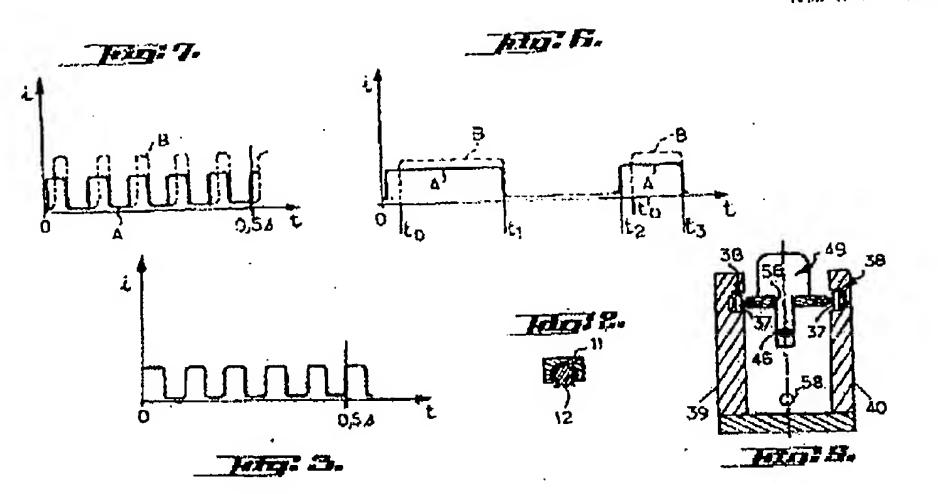
41……電気や一歩(第2の駆動接盤)

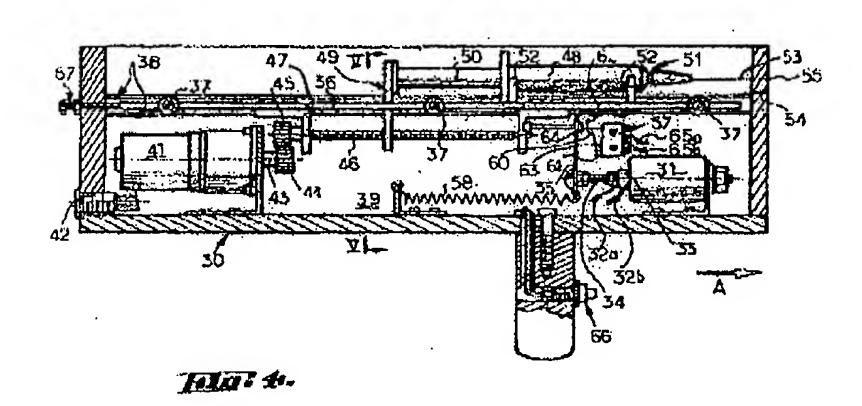
特許出願人 ミジエル・ルイ・ボール・ピストル

代 避 人 弁理士 池 水 光 鄉



特別 到52—131824:91





This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
☐ FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
GRAY SCALE DOCUMENTS
LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.